

技术数据表



ALTECH PA6 FC 3030/100 GB30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
特殊功能	多样的
典型应用	多样的,Lebensmittelindustrie

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4100 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	125 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	74 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	17 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	17 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	77 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183